

(2,000円)

特 許 願 23

昭和 47年 8月30 日

特許庁長官 殿

発 明 の 名 称 プログラムタイマ装置

発 明 者

茨城県勝田市市毛882番地
株式会社 日立製作所 那珂工場内
本 名 孝 男

特 許 出 願 人

東京都千代田区丸の内一丁目5番1号
株式会社 日立製作所
代 表 者 青 山 博 吉

代 理 人

東京都千代田区丸の内一丁目5番1号
株式会社 日立製作所 内
電 話 東京 270-2111 (大代表)

代 理 人 高 橋 明 夫

47-086159

特 許
47. 8.

出願第
北

① 日本国特許庁

公開特許公報

⑪特開昭 49-43076

⑬公開日 昭49.(1974) 4. 23

⑭特願昭 47-86159

⑯出願日 昭47.(1972) 8. 30

審査請求 有 (全6頁)

庁内整理番号

⑮日本分類

6484 58

54ME1

明 細 書

発明の名称 プログラムタイマ装置

特許請求の範囲

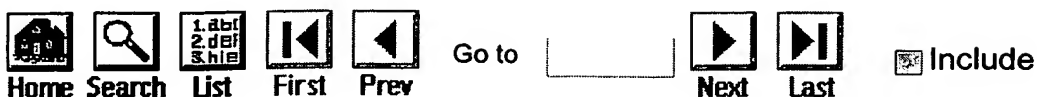
時間信号発生回路と、複数の段階をもつ工程歩進回路と、工程に対応して前記複数の段階の限時々間を設定する複数の時間設定器と、これら複数の時間設定器の1つを選択する選択回路と、該選択回路の出力により上記工程歩進回路の段階を歩進させると共に前記時間信号発生回路をリセットさせる手段とを有するプログラムタイマ装置。

発明の詳細な説明

本発明は多数の電気機器を所定のプログラムに従って作動させる場合や工作機械、染色装置を自動化する場合に連続して種々の異なる时限信号を得るためのプログラムタイマ装置に関する。

近年、プログラムタイマは設定精度が良くプログラム変更が簡単に行え、それに信頼度が高い等の利点があるデジタル式のものが実用化されるに伴い、各種の制御装置に広く用いられるようになっている。

第1図はこのようなデジタル式プログラムタイマ装置の一例を示す構成図で、第1図において1は始動、停止を行う記憶回路でスタート信号Sとリセット信号Rが加えられる。2は記憶回路1の始動信号I₀が加えられると基準パルスを計数し、その計数値である2進数の時間信号Tを生じる時間信号発生回路、3は複数の段階を有し、始動信号I₀により工程の第1段階をセットされて第1段階出力I₁を生じ、後述する一致回路7のタイムアップ出力T_Uにより順次歩進され第2段階、第3段階……と段階出力I₁～I_nを生じる工程歩進回路、4は設定ピン(ダイオードピン)5により各段階の限時々間を設定する時間設定器、6は工程歩進回路3の段階出力I₁～I_nを増巾し各段階出力端子O₁～O_nに时限信号を生じる電力増巾器、7は時間信号発生回路2の時間信号Tが時間設定器4に設定された限時々間T₀に達するとタイムアップ出力T_Uを生じる一致回路で、このタイムアップ出力T_Uは段階歩進回路3に加えられる段階を一段階歩進すると共に時間信号発生



MicroPatent® PatSearch Fulltext: Record 1 of 1

Search scope: JP (bibliographic data only)

Years: 1971-2005

Patent/Publication No.: ((JP54124881) and A)

[Order This Patent](#)

[Family Lookup](#)

[Find Similar](#)

[Legal Status](#)

[Go to first matching text](#)

JP54124881 A
PREPARATION OF COATING
PHOSPHOR
MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD

Abstract:

PURPOSE: Aqueous binder system is formed and dispersed into aqueous phosphor dispersion and then dried thereby providing coating phosphor having an excellent binding force of phosphor coating layer. **CONSTITUTION:** An aqueous solution of Al salt (e.g. AlCl_3 , $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$) is reacted with an aqueous solution of phosphate (e.g. Na_2HPO_4 , $(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4$, etc.) to form aluminum phosphate (AlPO_4) which is thoroughly washed. Then the AlPO_4 aqueous solution is added to an aqueous dispersion of phosphor while agitation, being dispersed on the surface of the phosphor, then the phosphor is filtered and dried. In this process, the binding agent experiences no drying process, thus second coagulation is reduced, minimizing the reduction of binding force and facilitating process control.

[drawing not available]

COPYRIGHT: (C)1979,JPO&Japio

Inventor(s):

HASHIMOTO NOBORU
TAKIUCHI TAKASHI

Application No. 53032129 JP53032129 JP, **Filed** 19780320, **A1 Published** 19790928

BEST AVAILABLE COPY